

INVERCOTE CREATO

Carton blanchi multicouche (SBB)

Invercote est un produit multi jets entièrement à base de fibres vierges. Les couches extérieures sont dominées par des fibres de feuillus pour optimiser la douceur et l'imprimabilité. Les couches centrales utilisent des fibres résineuses pour garantir résistance et flexibilité.

Description du produit

Invercote Creato offre des propriétés d'impression haut de gamme sur les deux faces. Une formule de couchage brevetée assure une excellente résistance à la lumière. Le niveau de blancheur est optimisé pour un contraste maximal et une reproduction fidèle des couleurs. Cette surface, associée à une résistance et une ténacité exceptionnelles, convient parfaitement aux brochures, couvertures et cartes premium.

Commandable sous la forme suivante :	
Certifications et normes	Détail
PEFC	100 % certifié (PEFC/05-33-134)
FSC® Mix Credit	FSC®-C020071
Écolabel UE	SE/011/013
Sécurité alimentaire	CE 1935/2004, CE 2023/2006, FDA 21 CFR
Archivage	Sans acide
Sécurité des jouets	EN 71 Partie 3, EN 71 Partie 9
Systèmes usine	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, FSSC 22000

Toutes les fibres proviennent de sources durables et contrôlées, conformément au Règlement européen sur le bois (UE) n° 995/2010.

Médaille Platine EcoVadis décernée en 2026 (top 1 % des entreprises évaluées).
Recyclable conformément à la méthode d'essai de recyclabilité CEPI – Papeterie standard, version 2.

Propriétés – Deux faces identiques

Propriété	Valeur	Tolérance	Méthode
Grammage (g/m ²)	220–400	±5 %	ISO 536
Couleur L*	96.5	±0.8	ISO 5631-2
Couleur a*	2.3	±0.6	ISO 5631-2
Couleur b*	-7.8	±1.1	ISO 5631-2
Blancheur	127	±5	ISO 11475
Luminosité ISO R457 (%)	94	±2	ISO 2470
Rugosité PPS (µm)	1.2	≤1.6	ISO 8791-4
Brillance 75° (%)	40	±10	ISO 8254-1
pH surface	8.5	+1/-1.5	
Absorption d'encre (%)	35	-	
IGT blister (m/s)	0.7	≥0.5	ISO 3783
IGT pick (m/s)	1.3	≥0.8	ISO 3783
Cobb (g/m ²)	30	-	ISO 535

Propriétés communes	Valeur	Tolérance	Méthode
Humidité (%)	5.5	±1.0	ISO 287
Liaison interplis (J/m ²)	160	≥120	Tappi 569
Valeur Robinson	<0.6	-	EN 1230-2

Pour plus d'informations sur nos méthodes d'essai relatives au pH de surface et à l'absorption d'encre, veuillez consulter notre document Informations techniques générales.

Propriétés dépendantes du grammage

Propriété	220	240	260	280	300	350	380	400
Épaisseur (µm)	230	260	290	315	345	415	457	485
Calibre (pt)	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	18.0	19.1
Opacité (%)	96.8	97.3	97.7	98.1	98.5	99.0	99.3	99.5
Rigidité L&W MD	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	64.5	72.4
Rigidité L&W CD	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	30.2	33.6
Résistance flexion MD	108	150	204	265	300	520	705	820
Résistance flexion CD	49	70	95	122	151	250	330	375
Moment Taber MD	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	34.1	39.6
Moment Taber CD	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	15.9	18.1
Traction MD	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	30.0	31.5
Traction CD	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	14.5	15.0
Déchirure MD	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5000	5600
Déchirure CD	2300	2600	3100	3500	3700	4500	5400	6400

La gamme est étendue par Invercote Duo disponible en grammages de 450 à 770 g/m². Toutes les propriétés sont mesurées à 23 °C et 50 % HR à l'usine d'Iggesund.

Méthodes d'essai

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques normalisées de 23 °C et 50 % d'humidité relative (HR) à l'usine d'Iggesund.

Les tolérances ainsi que les valeurs maximales et minimales, lorsqu'elles sont indiquées, sont basées sur un intervalle de confiance de 95 % pour chaque lot de production.

Pour en savoir plus sur les méthodes d'essai utilisées, veuillez consulter notre document Informations techniques générales.