

# evercopy performance

Papier recyclé élaboré suivant un procédé écologique : énergie verte, peu de déchets générés, aucune utilisation de produits chlorés.

Spécialement conçu pour une utilisation en **bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.**



<b>Grammage</b>	g/m <sup>2</sup>	NF EN ISO 536	(+/-3)	<b>80</b>
<b>Épaisseur</b>	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	100
<b>Main</b>	cm <sup>3</sup> /g	NF EN ISO 534		1.25
<b>Blancheur</b>	CIE	NF ISO 11475	(+/-5/0)	<b>120</b>
	ISO	ISO 2470-2		90
<b>Rugosité Bendsten</b>	ml/min	ISO 8791-2	(+/-3)	230
<b>Opacité</b>	%	NF ISO 2471	(+/-50)	94

## Application

Bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.

## Certificats de produits et informations techniques

- Résistant au vieillissement (DIN 6738)
- Technologie ColorLok



## Certificats de produits et informations environnementales

- Ange Bleu
- FSC®
- Ecolabel
- Emballage 100% papier, papier barrière contre l'humidité sans film polyéthylène
- Carbon neutral grâce à une production de vapeur à partir d'énergie 100% biomasse



[www.blauer-engel.de/uz14a](http://www.blauer-engel.de/uz14a)



EU Ecolabel: FR/011/006



## Informations pour l'impression

- Certifié pour les systèmes de toner sec professionnels (DIN / EN 12281)
- Recommandé pour les copieurs, imprimantes laser et systèmes jet d'encre
- Réglage papier ordinaire pour impression jet d'encre

## Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité

Made in France

Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications  
Date de révision : 23/02/2021



PRODUCT EVERCOPY Performance

COMPANY Papeteries de Clairefontaine

MILL Everbal

Information gathered from 01/01/2020 to 31/12/2020 Date of issue 26/01/2021

## ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

### ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES  NO  100% RECOVERED PAPER

Certifications : FSC (BV-COC-050902), Ange Bleu, Ecolabel

### ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	Parameter	Value	Unit
	COD	2,4	kg/tonne
	AOX	0,001	kg/tonne
	NTot	0,06	kg/tonne
	PTot	0,007	kg/tonne

Air	Parameter	Value	Unit
	SO2	0,00	kg/tonne
	NOx	0,44	kg/tonne
	CO2 (fossil)	0.00	kg/tonne

Solid waste landfilled 2,38 BDkg/tonne

Purchased electricity consumption  
/tonne of final product 606 kWh

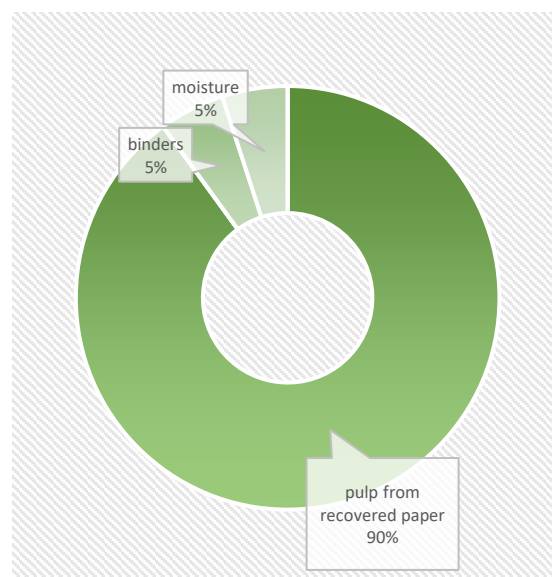
### MORE INFORMATION

Contact Raphaël Minodier

Address 19, rue de l'Abbaye

88480 Etival-Clairefontaine

### PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1650 kg of CO2 per tonne of product.

Phone +33 3 29 42 42 42

e-mail Raphael.minodier@clairefontaine.eu